

五 氧 化 二 钒

GB 3283—87

Vanadium pentoxide

代替 GB 3283 82

本标准适用于钒渣或其他含钒矿物经焙烧、浸出、沉淀、分解、熔化制得的冶金、化工等用的片状或粉状五氧化二钒。

1 技术要求

1.1 牌号和化学成分

1.1.1 产品按用途和五氧化二钒品位分为三个牌号,其化学成分应符合下表的规定:

| 适用范围 | 牌 号 | 化 学 成 分, % | | | | | | | | 物理状态 |
|------|----------------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------------------------------------|-------------------------------|------|
| | | V ₂ O ₅ | Si | Fe | P | S | As | Na ₂ O+K ₂ O | V ₂ O ₄ | |
| | | 不小于 | 不大于 | | | | | | | |
| 冶 金 | V ₂ O ₅ 99 | 99.0 | 0.15 | 0.20 | 0.03 | 0.01 | 0.01 | 1.0 | — | 片 状 |
| | V ₂ O ₅ 98 | 98.0 | 0.25 | 0.30 | 0.05 | 0.03 | 0.02 | 1.5 | — | |
| 化 工 | V ₂ O ₅ 97 | 97.0 | 0.25 | 0.30 | 0.05 | 0.01 | 0.02 | 1.0 | 2.5 | 粉 状 |

注:五氧化二钒量系由全钒含量换算而成。

1.1.2 需方如有特殊要求,可协商供应杂质含量更低的产品。

1.1.3 需方要求时,可协商提供表列以外其他元素的实测数据。

1.2 物理状态

冶金用五氧化二钒以片状交货,片径不大于 55×55mm,厚度不大于 5mm;化工用五氧化二钒以分解后自然粉状交货。

2 试验方法

2.1 取样

化学分析用试样的采取按附录 A 所规定的方法进行。

2.2 制样

化学分析用试样的制取按附录 B 所规定的方法进行。

2.3 化学分析

五氧化二钒的分析暂按各生产厂现行分析方法进行,如有异议,通过协商解决。

3 检验规则

3.1 产品质量的检查和验收,由供方技术监督部门进行,需方有权按规定对产品质量进行复验。如有异议,应在到货后 30 天内提出。

3.2 同一牌号的产品可以归为一批交货,其批量一般在 4~10t 之间,或由供需双方商定。

4 包装、标志、储运和质量证明书

4.1 包装

产品采用铁桶包装,桶内壁须刷一层防护漆。每桶净重一般不大于 250kg,或由供需双方商定。

4.2 标志、储运和质量证明书

产品标志、储运和质量证明书应符合 GB 3650—83《铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定》的要求。

附录 A
五氧化二钒取样方法
(补充件)

A.1 片状五氧化二钒取样

在每批产品的 25% 包装件中,于料面下 100~200mm 深处分别铲取数量大致相等的试样,其总量不少于 2kg,然后破碎至 10mm 以下,充分混匀后再用四分法缩分至 1kg。

A.2 粉状五氧化二钒取样

在每批产品的 25% 包装件中,于料桶中心插杆至料层厚度的一半以上,分别扦取数量大致相等的试样,其总量不少于 1kg。

附录 B
五氧化二钒制样方法
(补充件)

B.1 片状五氧化二钒制样

将 1kg 试样全部破碎至小于 5mm,置于不锈钢盘中,按四分法缩取 500g,放入捣缸中捣至 1.5mm,再用四分法缩取 250g 再放入捣缸中捣至小于 1mm,用四分法缩取 60g 后,将其粉碎至全部通过 80 目筛。分装两袋,一袋做分析用,一袋封存备查。

B.2 粉状五氧化二钒制样

将 1kg 试样充分混匀后用四分法缩取 60g,再将其粉碎或研磨至全部通过 80 目筛后,分装两袋,一袋做分析用,一袋封存备查。

附加说明:

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由锦州铁合金厂负责起草。

本标准主要起草人黄树杰、薄立群。